



Торговый Дом «ТРИБО»
г. Красноярск, ул. Спандаряна, д.1
Тел. +7 391 214-28-65
E-mail: ootdtribo@gmail.com
td@tribo.pro
<http://www.tribo.pro>

Уважаемые дамы и господа!

Наша компания, являясь представителем российского производителя автоматических централизованных систем смазки (АЦСС), предлагает Вам рассмотреть возможность модернизации и дополнительного оснащения Вашей техники!

Предлагаем ко вниманию готовое решение по оснащению АЦСС экскаватора ЭКГ10:

Автоматическая централизованная система смазки марки TRIBO (Россия), предназначенная для точно дозированной подачи смазочного материала к механизмам экскаватора ЭКГ 10.

АЦСС (Автоматическая централизованная система смазки) предназначена для:

- обеспечения автоматизированного управления дозированной подачей смазки через определенные промежутки времени
- повышения производительности экскаватора за счет повышения коэффициента использования оборудования по времени
- применения современного высоконадежного смазочного оборудования
- снижение затрат на запасные части
- снижение расхода смазки
- повышение культуры производства



АЦСС экскаватора состоит из следующих систем:

- АЦСС механизмов поворотной платформы;
- АЦСС ходовой тележки и центральной цапфы;
- ЦСС роликового круга.

Состав АЦСС:

- 1x **Насосная станция «ЕНИСЕЙ» в сборе**
- Емкость 63 литра
- Производительность 100 см³/мин
- Максимальное рабочее давление 400 Бар
- Датчик Нижнего/Верхнего уровня смазки
- Напряжение от 230 до 400 Вольт
- Червячный редуктор
- Предохранительный клапан с датчиком
- Манометр гидрозаконный
- Переключатель магистралей двухлинейный
- Фильтр механический с контролем загрязнения
- Электрический клапан заполнения емкости



- Реле давления

-1x Заправочная станция

- Бочковой пневматический насос РМЗ
- Следящая пластина
- Крышка на бочку 200 л
- Блок подготовки воздуха
- Нагреватель
- Система подъема насоса для смены 200 л емкости
- Фильтр механический с контролем загрязненности

-1x Блок управления (с подогревом, GSM модулем, блоком памяти) и дублирующим экраном в кабине машиниста

Напоминания о проведении сервисных операций.

Интеграция в информационную систему «КАРЬЕР», права ВИСТ Групп

-1x Панель оператора

-1x Катушка с РВД и смазочным пистолетом с БРС

-2x Двухлинейный распределитель 4-4 с электронным контролем

-2x Двухлинейный распределитель 6-6 с электронным контролем

-4x Кран шаровой DN13 500 бар

-2x Клип смазочный

-1x Смазочный насос прогрессивного типа «АМУР» с емкостью 8л, с двумя насосными элементами и электронной платой управления.

-1x Предохранительный клапан с давлением настройки 350 бар

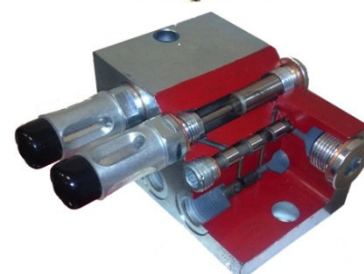
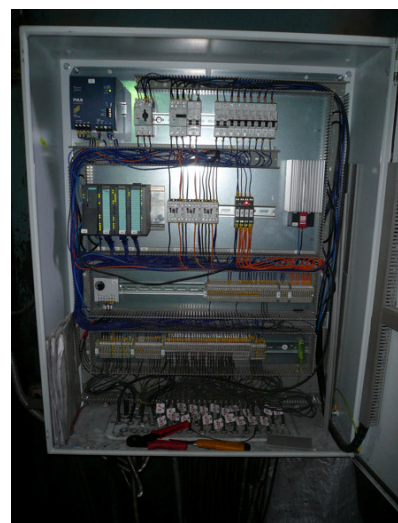
-9x Прогрессивный распределитель 6-6 с электронным контролем работы

-1x Комплект трубопроводов с подогревом (трубы 20x2, 10x1,5, рукава)

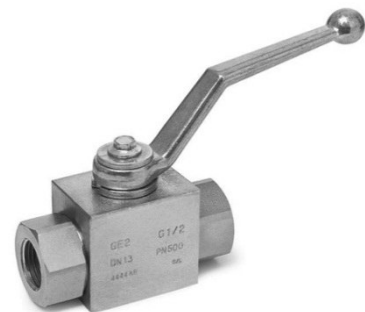
-1x Комплект: фитинги, зажимы для крепления труб, стойки, крепежный материал и пр.

-1x Комплект ЗИП

- Резервный заправочный насос – 1 (Одна) штука
- инструмент монтажный – 1 (Один) комплект
- резервные распределители -по 1 (Одной) штуке
- трубы 20x2, 10x1,5, рукава - по 10 (Десять) метров



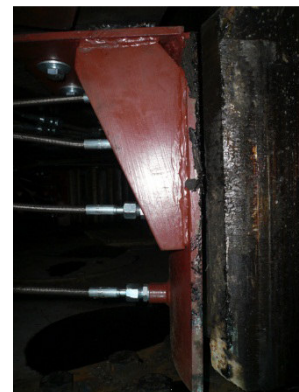
- датчики электронные для распределителей прогрессивных – 2 (Две) штуки
- датчики электронные для распределителей двухлинейных – 2 (Две) штуки
- кран шаровой – 2 (Две) штуки
- соединительная арматура



Принцип работы АЦСС

1. Прогрессивная система смазки ходовой тележки и центральной цапфы работает следующим образом. Через заданный промежуток времени, электронная плата насоса АМУР выдает команду на пуск электродвигателя насоса и начинается отсчет времени продолжительности цикла смазки (4 мин). От насоса смазочный материал подается к распределителям, от которых смазка поступает в точки трения опорных колес, натяжных колес, бортовых редукторов и центральной цапфы.

После отработки заданного времени цикла смазки насос отключается и начинается отсчет времени паузы (1 час). Время отсчитывается при работающем двигателе напорной лебедки и двигателя хода экскаватора. При обесточенном электродвигателе насоса программа сохраняет порядок работы АЦСС.



2. Работа двухлинейной системы смазки поворотной платформы и седлового подшипника совершается в два полуцикла.

Через определенные, заранее установленные в электронном блоке управления интервалы времени, в данном случае 1 час, включается электродвигатель насоса ЕНИСЕЙ, и начинается первый полуцикл работы системы. Смазочный материал от насоса закачивается в одну из магистральных линий, в то время другая подключена к сливной линии. Смазочный материал подается к распределителям. Поршни распределителей перемещаются до конечного положения, тем самым, вытесняя точно отмеренное количество смазки из противоположной полости в точку трения.

После срабатывания всех распределителей давление в этой магистрали начинает возрастать.

Достигнув давления настройки 170 бар, гидравлический реверсивный механизм начинает переключать подающую магистраль на слив, а другую магистраль соединять с нагнетательным каналом насоса станции.

К этому моменту времени смазана половина точек поворотной платформы и седлового подшипника. Смазочный материал нагнетается по второй магистрали, перемещая поршни распределителей в противоположную сторону, вытесняя смазку в другие точки. При достижении в напорной магистрали 170 бар происходит перемещение поршня реверсивного управления и происходит срабатывание концевого выключателя, расположенного на реверсивном механизме. После поступления сигнала от концевого выключателя на блок электроуправления электродвигатель насоса отключается. Таким образом, смазка подана во все точки трения системы. Срабатывание всех распределителей происходит один раз в час. При необходимости, время паузы можно увеличить или уменьшить.

При опустошении емкости насоса ЕНИСЕЙ срабатывает сигнал нижнего уровня и блок управления подает сигнал на заправочную станцию Алдан, которая начинает заправку. При полностью заполненной емкости подается сигнал на завершение заправки (отключение заправочной станции).

Система смазки роликового круга, нижнего рельса и подшипника сепаратора работает следующим образом. После подключения насосной станции Енисей с помощью катушки со шлангом и быстроразъемного соединения к линии нагнетания смазки к распределителям системы, производится переключение 3-х ходового шарового крана, установленного в станции. При открытии шарового крана на конце шлангопровода давление в напорной магистрали насоса падает, и реле давления станции включает электродвигатель насоса. Смазочный материал по напорной линии подается к главному распределителю 10-6. От главного распределителя смазка поступает к рабочим распределителям системы. Рабочие распределители смазывают подшипники роликового круга и нижний рельс. Один из распределителей, кроме этого, смазывает подшипник сепаратора.

Также используя смазочный пистолет возможно производить смазывание других подшипниковых узлов экскаватора через масленки.

В объем поставки АЦСС также входит:

- комплект кабелей и электромонтажных изделий;
- одна 200 л Евробочка со смазкой MC 1400 NORD (для первоначальной заправки и пуска АЦСС)

Работоспособность АЦСС:

АЦСС работоспособна при температуре окружающего воздуха от -50 до +50°C и относительной влажности воздуха от 10 до 95%.

Заказчик за свой счет дорабатывает подшипниковые узлы для подачи смазки в автоматическом режиме, а также производит подготовку экскаватора для проведения огневых работ

Размещение на экскаваторе насосных станций, стоек с распределителями, а также разводка трубопроводов и электрических кабелей выполняются по месту.

В объем поставки АЦСС входит комплект нормативно-технической документации:

- паспорт на АЦСС;
- руководство по эксплуатации на АЦСС и комплектующие изделия;
- принципиальные гидравлические и электрические схемы;
- сертификат происхождения;
- сертификат качества;
- сертификаты соответствия ГОСТам РФ;
- кабельный журнал.

Гарантия на оборудование: 3 (Три) года

Гарантия на оборудование при подписании сервисного договора и обслуживании официального дилера: 5 (Пять) лет

При возникновении вопросов, - готовы ответить любым удобным для Вас способом!